



1

# MOTEUR ZPJ

XM  
122-1/2

1

## OUTILLAGE PRECONISE

**9022-T** : Coffret moteur ZPJ.

**H** : Etrier de compression du tendeur d'équilibrage.

**M** : **6012-T** ; secteur de blocage du volant moteur.

**N** : **9007-T** ; clé à bougies.

**9026-T** : Support moteur B.V. au sol.

Clé dynamométrique (40 mdaN).

Douille de 35 mm sur plat.

*DEPOSE ET POSE DES CHAINES  
DE DISTRIBUTION MOTEUR ZPJ*



## DEPOSE

**Immobiliser** le volant moteur à l'aide de l'outil **6012-T**.

**Déposer, Fig. I et Fig. II :**

- L'écrou **(2)** (*douille de 35 mm sur plat*).
- La poulie.
- Le support **(1)**.
- Le boîtier du régulateur thermostatique **(4)**.
- Les couvre-culasses **(3)** et **(5)**.
- Les bougies (clé à bougies **9007-T**).
- Le carter de distribution **(6)**.

**Contrôler** l'usure des chaînes **Fig. III**.

Le dépassement **Y** des tendeurs doit être inférieur à 9,5 mm.

La flèche **X** de la chaîne de pompe à huile doit être inférieure à **7 mm**.

Sinon prévoir l'échange des chaînes et si nécessaire des pignons.

**Positionner, Fig. IV** la clavette du pignon de vilebrequin vers le haut.

**Déposer :**

- Le pignon de la pompe à huile **(9)**.
- La chaîne **(10)**.
- Le pignon **(11)**, sa clavette et l'entretoise.

**Maintenir, Fig. V** : le tendeur de chaîne de l'arbre d'équilibrage à l'aide de l'étrier **9022-T.H**.


**Déposer, Fig. IV :**

- Le pignon **(7)**.
- La chaîne **(8)**.

**Déposer, Fig. V** : les patins de chaîne **(13)**.

**Déposer** le pignon **(12)** et sa chaîne en maintenant comprimer le tendeur de chaîne **(16)**.

A l'aide d'un tournevis verrouiller le tendeur.

 **Fig. V**.

**Déposer** le pignon **(15)** et sa chaîne en maintenant comprimer le tendeur de chaîne **(14)**.  
Verrouiller le tendeur comme précédemment.

**Moteur ZPJ4, Fig. VII :**

Le tendeur se libère à la dépose des chaînes. Pour effectuer la pose, le réarmer avec une clé 6 pans, le goupiller avec l'outil **9022-T.L**.

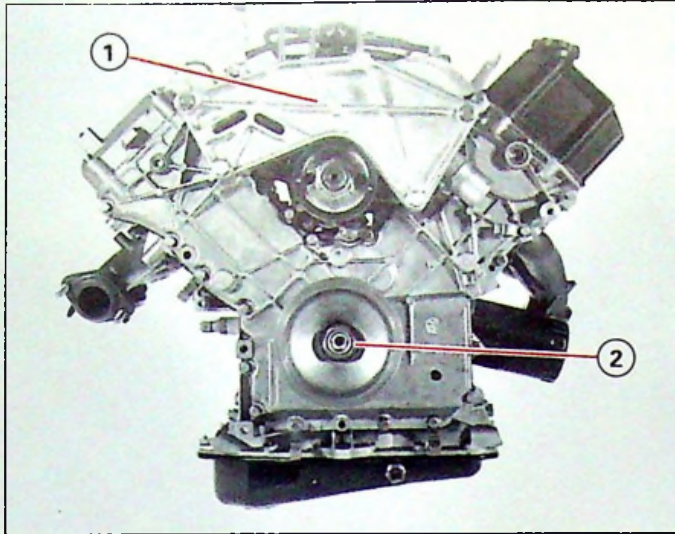
NOTA : le tendeur neuf est livré armé et goupillé.  
Déposer la goupille après la pose.



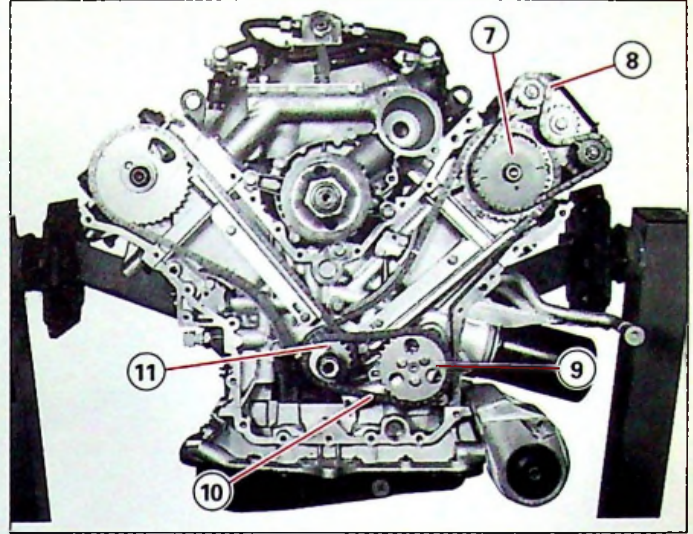
1

XM  
122-1/2

3

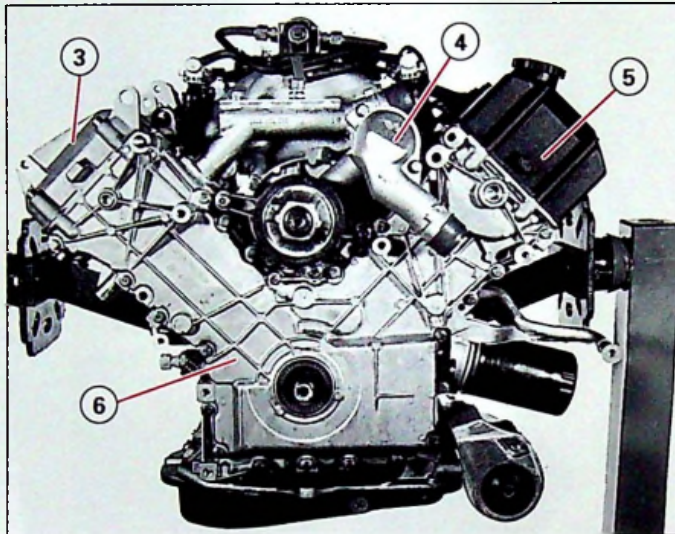


89-90

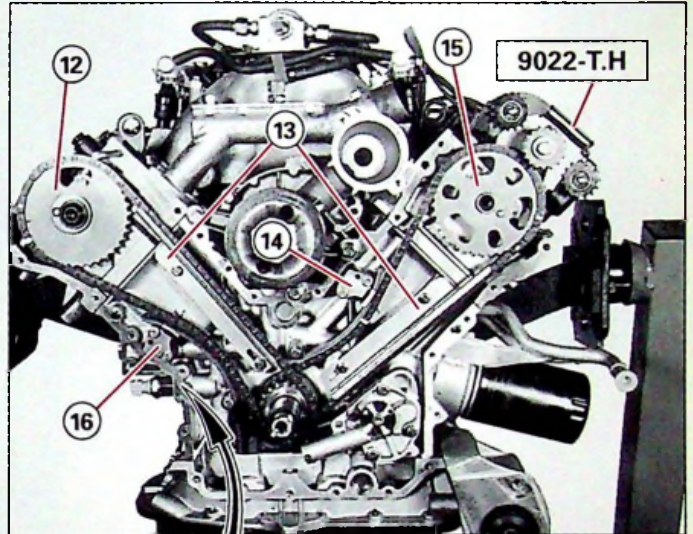


I 89-678

IV

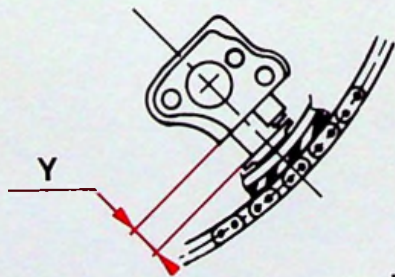


89-672



II 89-674

V



III

ZPJ



89-1405

VI

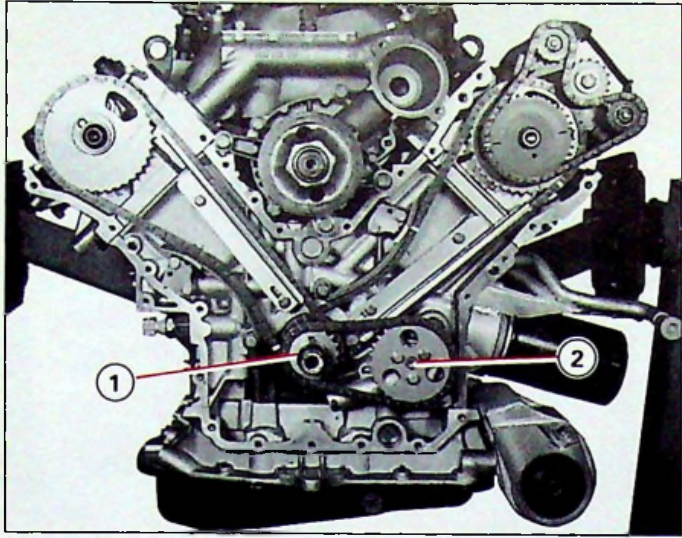


VII

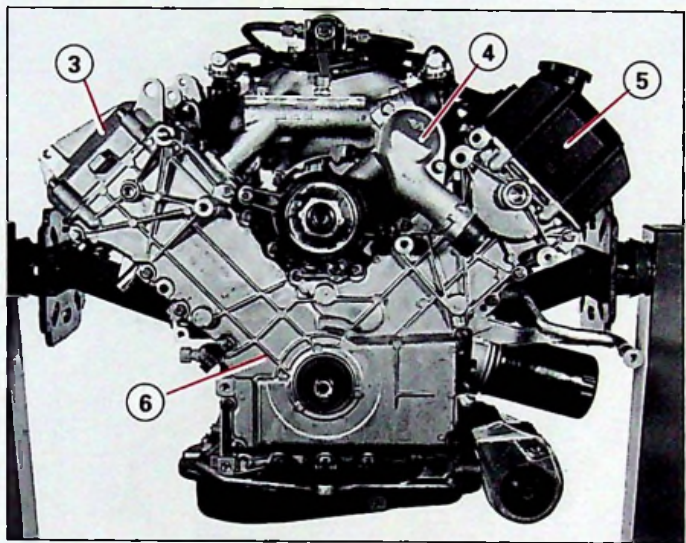


90-587

Y.12-22

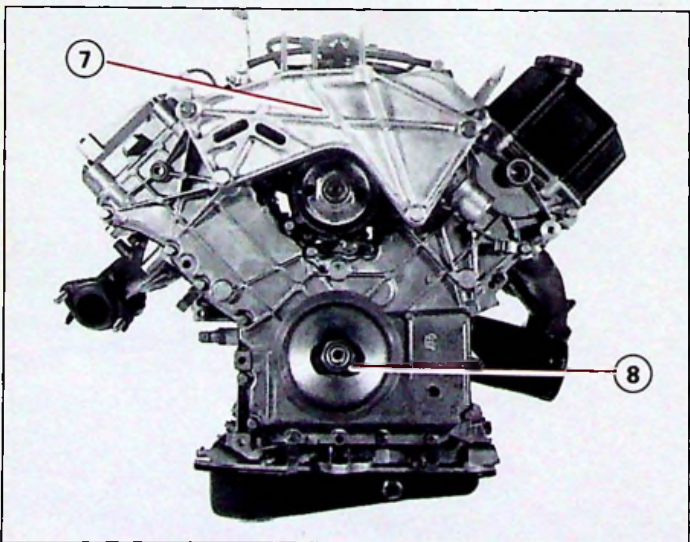


89-678



89-672

II



89-90

III



1

DEPOSE ET POSE DES CHAINES  
DE DISTRIBUTION MOTEUR ZPJ

XM  
122-1/2

5

POSE

**Nettoyer** les plans de joint : utiliser un produit décapant tel que DECAPLOC ou DECAPJOINT (D2).

**Positionner** les arbres à cames et monter la distribution selon les moteurs, voir :

ZPJ : ① XM 122-0/2

ZPJ4 : ① XM 122-0/4

**Positionner, Fig. I :**

– La rainure de la clavette du vilebrequin vers le haut.

**Poser**

- L'entretoise,
- La clavette,
- Le pignon de vilebrequin (1),
- La chaîne de la pompe à huile,
- Le pignon de pompe à huile (2)

**Serrage : 0,6 mdaN**

**Enduire** les plans de joint du carter de distribution et des couvre-culasses d'AUTO JOINT (E10).

**Poser Fig. :**

- le carter de distribution (6),
- le boîtier du régulateur thermostatique (4),
- les couvre-culasses (3) et (5),

**Serrage : 1,3 mdaN**

**Serrage :**

Couvre culasse AV (5) : **1,1 mdaN**

Couvre-culasse AR (3) : **1,5 mdaN**

- le support (7),

**Serrage** vis Ø 10 : **6 mdaN**

vis Ø 7 : **1,5 mdaN**

**Poser** les bougies.

**Immobiliser** le volant moteur à l'aide de l'outil 6012-T.

**Poser**

- La poulie,
- L'écrou (8) FRENBLOC (E6),

**Serrage : 26 mdaN**

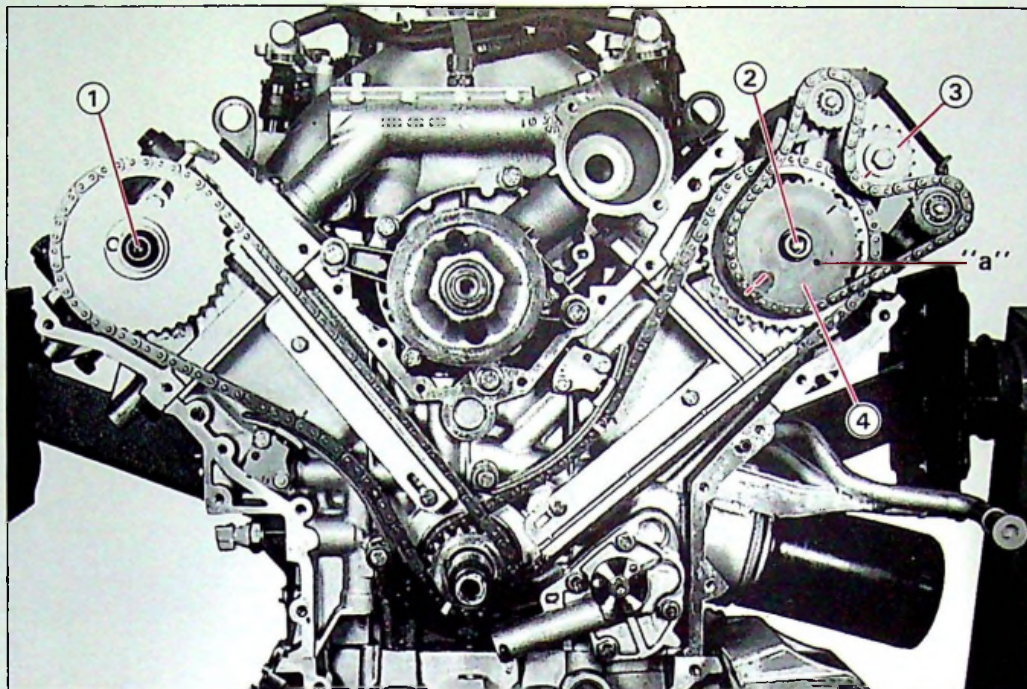
**Déposer** l'outil 6012-T.



1

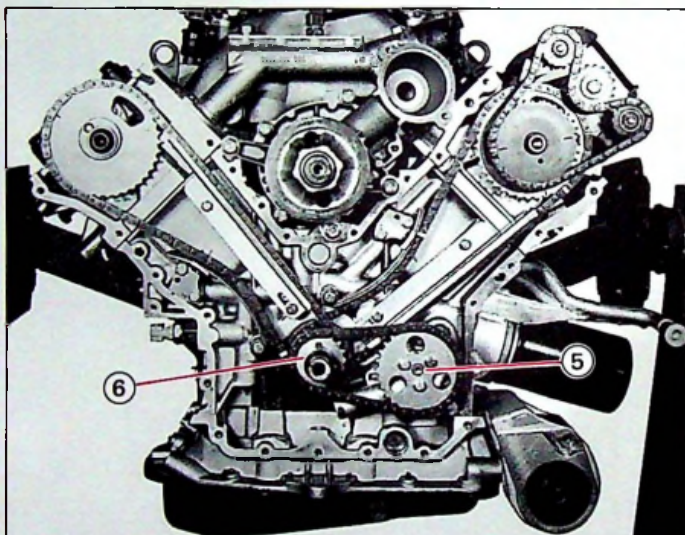
XM  
122-1/2

7



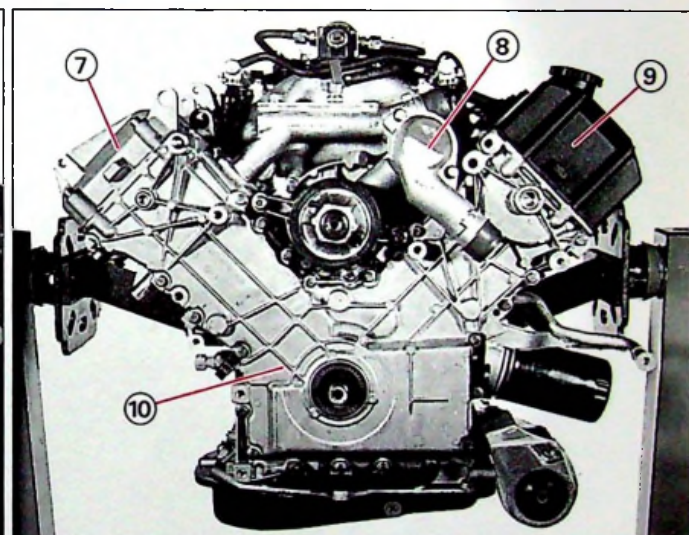
89-671

I



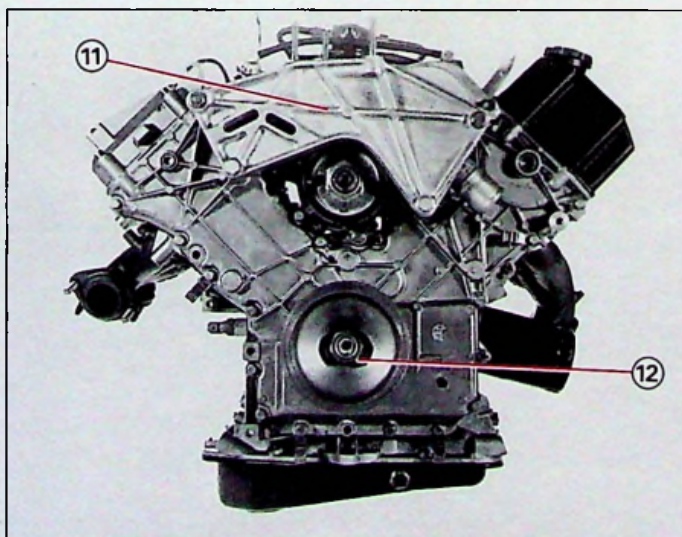
89-678

II



89-672

III



89-90

IV