



1

MOTEUR

XM
122-1/3

1

OUTILLAGE PRECONISE

- 4090-T : Support de maintien moteur
- 9026-T : Support inférieur moteur-boîte de vitesses
- 6012-T : Secteur d'arrêt pour blocage du volant moteur
- 7504-T : Pince pour déclipser les pions plastique
- 9007-T : Clé à bougies.
- 9022-T : Coffret moteur (6 cyl)
9022-T B mandrin pour joint de vilebrequin côté distribution.

: Clé dynamométrique (40 mdaN)

: Douille de 35 mm sur plat

*DEPOSE ET POSE DES CHAINES DE
DISTRIBUTION ZPJ (6 cyl.) (sur véhicule)*

**DEPOSE**

Lever et caler l'avant droit du véhicule

(Voir ① XM 000-0/1)

Déconnecter le câble négatif de la batterie

Déposer Fig. I

- la roue
- le pare-boue (1) avec la pince 7504-T

Vidanger Fig. II et Fig. III le circuit de refroidissement

- par la vis (2)
- par le bouchon (3)

Faire chuter la pression des circuits hydrauliques

(voir ⑥ XM 390-0/1)

Déposer la tôle inférieure de protection du volant moteur

Immobiliser Fig. IV le volant moteur à l'aide de l'outil 6012-T

Déposer Fig. V

- l'écrou (4) (douille de 35 mm sur plat)
- l'outil 6012-T

Déposer Fig. VI

- les couvercles (5) (6) et (7)
- les bougies : clé 9007-T
- la manivelle

Débrancher Fig. VII

- le connecteur (8)
- les connecteurs des calculateurs (9), (10), et (11)
- les connecteurs des relais (13)
- le connecteur de masse 

Desserrer Fig. VII la vis (12)

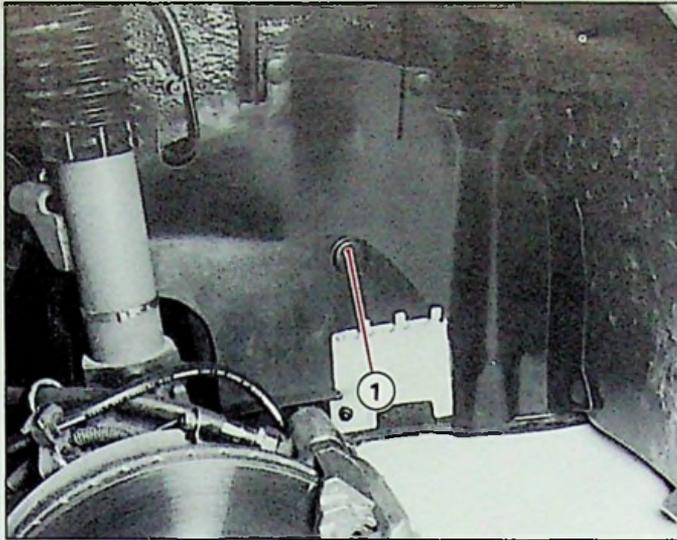
Déposer le compartiment calculateurs



1

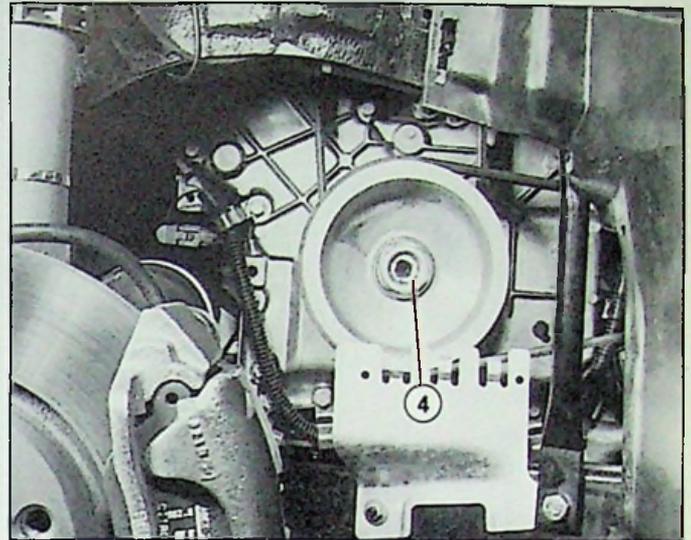
XM
122-1/3

3



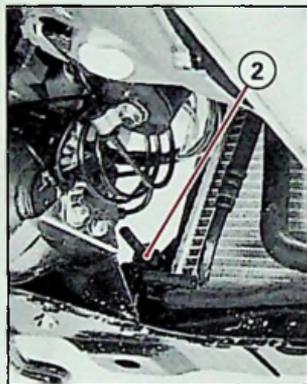
89-772

I



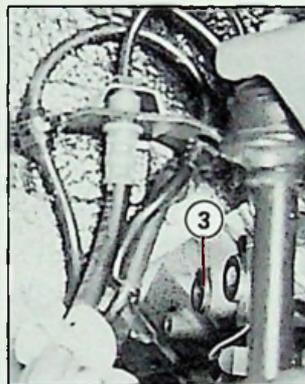
89-984

V



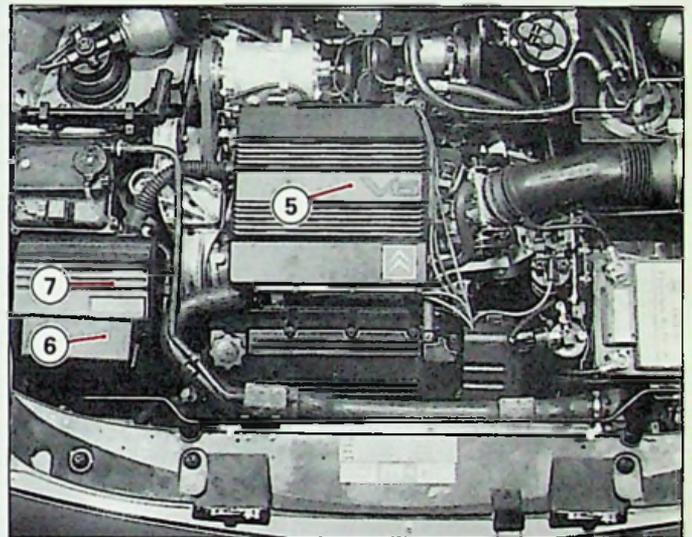
89-154

II



89-983

III



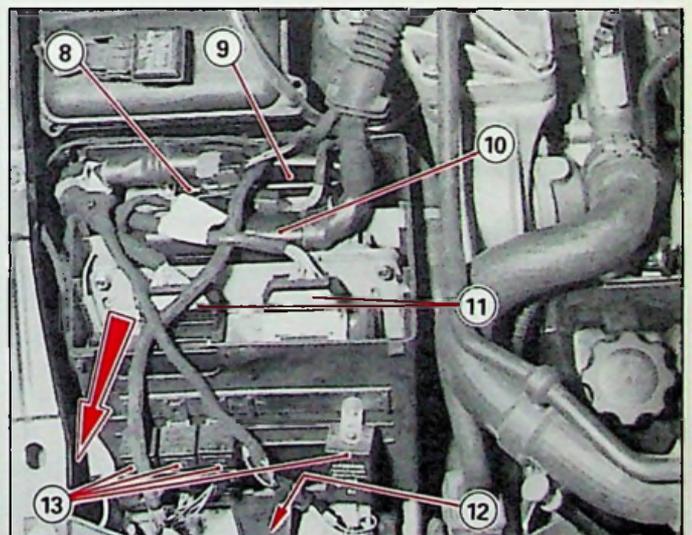
89-78

VI



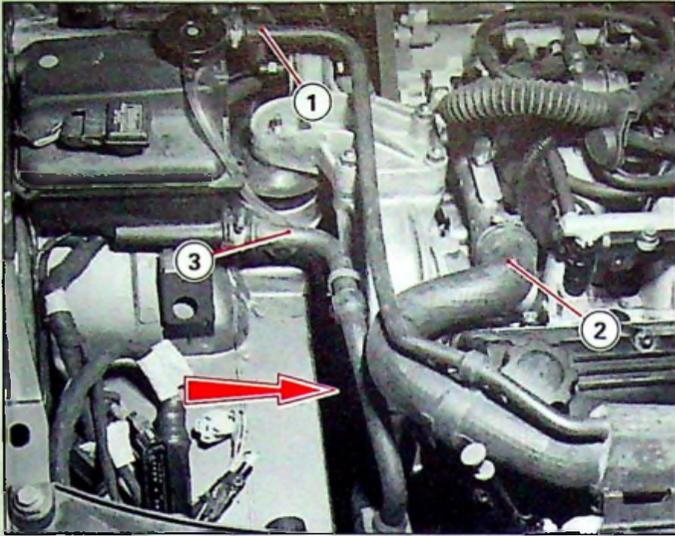
89-985

IV



89-987

VII

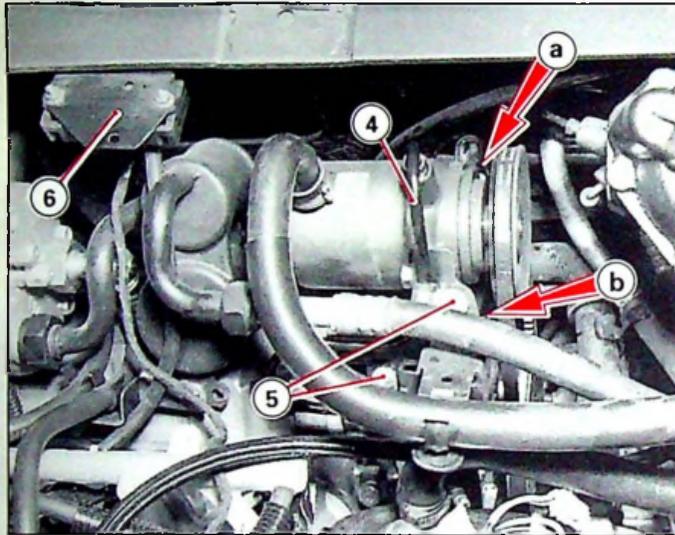


89-988

I

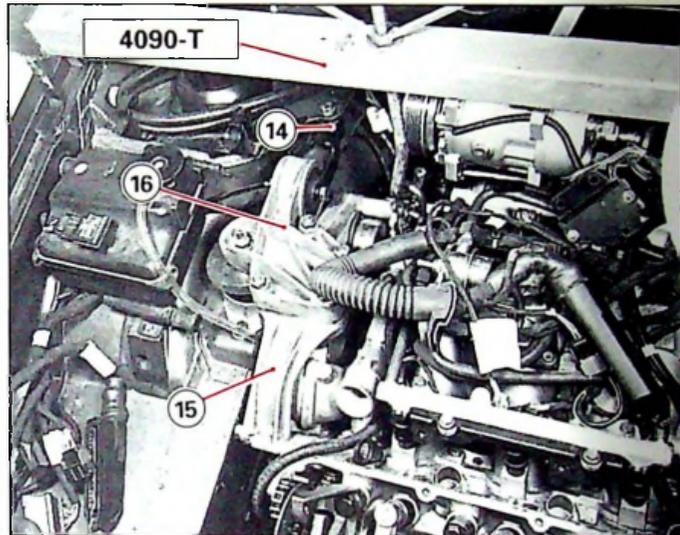
89-996

IV



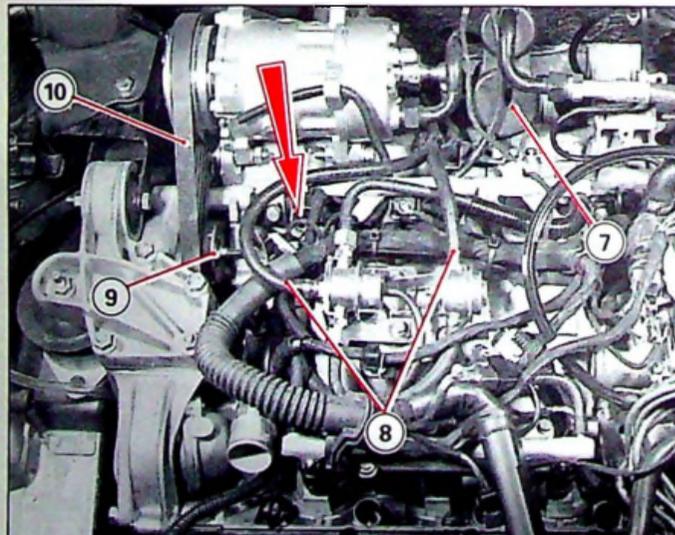
89-989

II



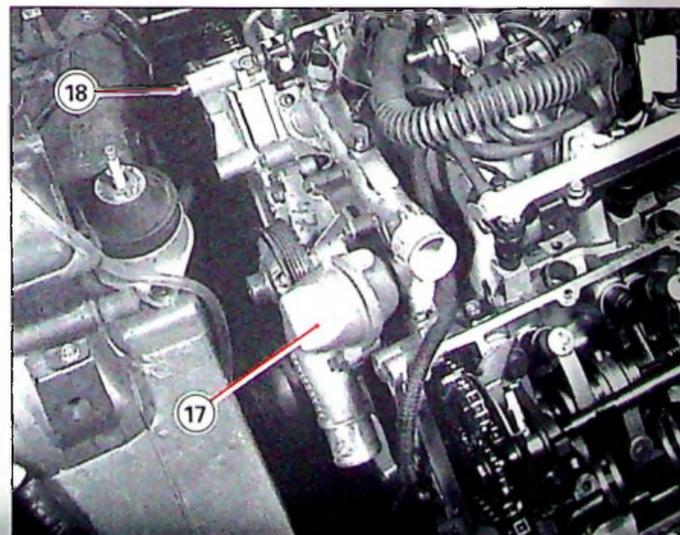
89-1003

V



89-997

III



89-1004

VI



1

DEPOSE ET POSE DES CHAINES DE DISTRIBUTION ZPJ (6 cyl.) (sur véhicule)

XM
122-1/3

5

Désaccoupler Fig. I et Fig. II

- les durits (1), (2), (3) et  (sortie du boîtier thermostatique)
- le tube (4) de sortie de pompe H.P.

Desserrer Fig. II la vis a du tendeur et déposer :

- les fixations (5) du tube HP
- la vis b 
- la courroie

Ecarter la pompe H.P. avec son support et les appuyer sur le côté gauche.

Dégager Fig. II et Fig. III

- le capteur de pression absolue (6) avec son support (les appuyer sur le moteur)
- la courroie (10) de la poulie du compresseur; après avoir libéré le tendeur (9)

Débrancher Fig. III le connecteur  du compresseur de climatisation

Désaccoupler Fig. III les tubes (8) d'essence et les dégager de leurs pattes de maintien.

Déposer Fig. III

- les 3 vis de fixation des capacités (7)
- les 4 vis de fixation du compresseur (clé ALLEN de 8)
- le couvre-culasse AR

Suspendre l'ensemble compresseur-capacité sur le tablier

Déposer Fig. IV

- l'écrou (11) et écarter la jauge à huile
- le couvre-culasse (13) (clé ALLEN de 5)
- la courroie d'alternateur
- les vis  et (12) du support d'alternateur.

Maintenir Fig. V le moteur à l'aide de la traverse 4090-T et d'une manille

Déposer Fig. V et Fig. VI

- la biellette anti-couple (14)
- le support moteur (16)
- le support (15)
- la courroie
- la poulie de vilebrequin
- le boîtier thermostatique (17)
- le goujon (18)
- le carter de distribution



Dépose et pose des chaînes de distribution
(voir ① XM 122-1/2)

Déposer le joint d'étanchéité de vilebrequin du carter de distribution.

Nettoyer les plans de joint : utiliser un produit décapant tel que DECAPLOC ou DECAPJOINT (D2)

Enduire, lors de la pose du carter de distribution et des couvre-culasses, les plans de joint d'AUTO-JOINT OR (E10)

POSE

Poser Fig. I et Fig. II

- le carter de distribution
serrage : 1,3 mdaN

- le goujon (2) enduit de LOCTITE
FRENETANCH (E3)
serrage : 1,5 mdaN

- le boîtier du régulateur thermostatique (1)
- le support (4)

serrage : vis Ø 10 **6 mdaN**
vis Ø 7 **1,3 mdaN**

- le support moteur
serrage : écrous (5) et (6) **5 mdaN**

- la biellette anti-couple (3)

ATTENTION : Orienter la partie soudée la plus épaisse vers le moteur

serrage : 5 mdaN

Déposer Fig. II la traverse 4090-T

Poser Fig. III le joint d'étanchéité de vilebrequin à l'aide de l'outil 9022-T.B en utilisant l'écrou (7)

Immobiliser Fig. IV le volant moteur à l'aide de l'outil 6012-T

Poser Fig. V

- la poulie (8)
- l'écrou (9) FRENBLOC (E6)
serrage : 26 mdaN

Déposer Fig. IV l'outil 6012-T

Poser Fig. VI

- la tôle de protection du volant moteur
- les bougies : clé à bougie 9007-T
- le couvre-culasse
serrage : 1,3 mdaN

- le compresseur (10) de climatisation (s'assurer de la présence de l'entretoise )
serrage : 3 mdaN

- les 3 vis des capacités (11)
- la courroie

Effectuer la tension de la courroie du compresseur de climatisation (voir ① XM 250-0/2)

Accoupler Fig. VI les durits d'essence (12)

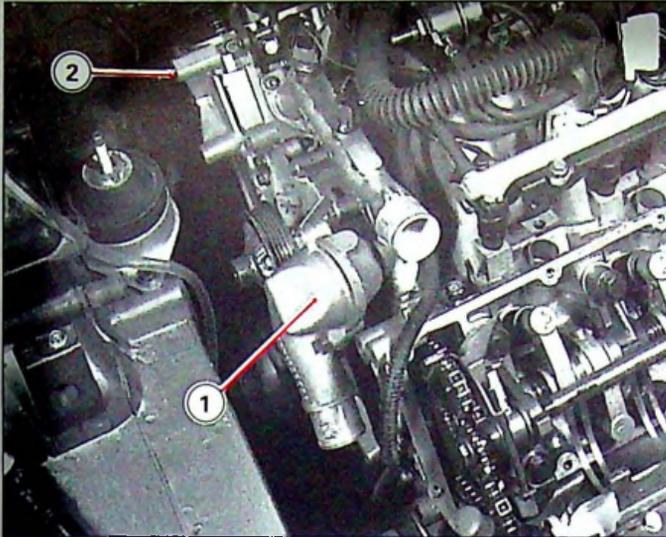
Brancher le connecteur du compresseur de climatisation.



1

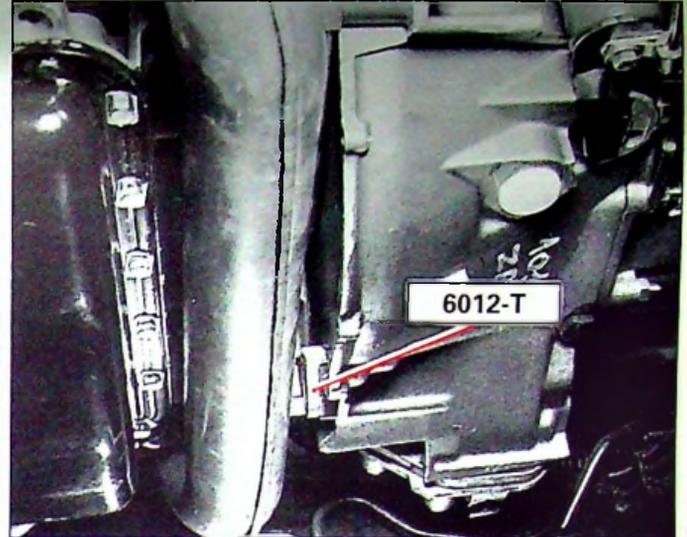
XM
122-1/3

7



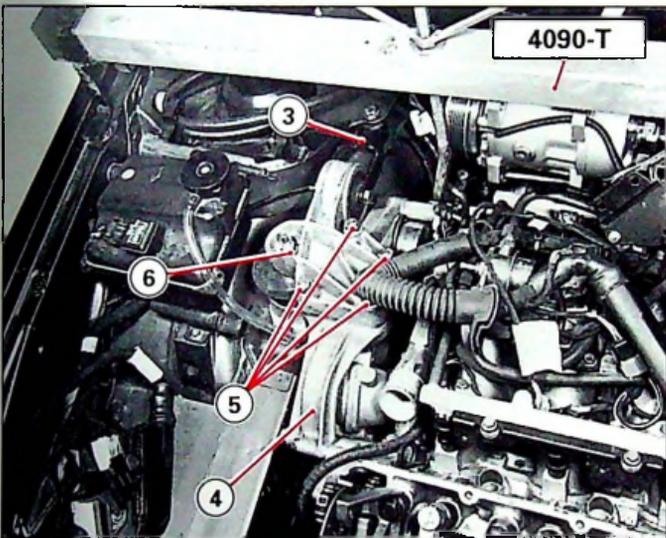
89-1004

I



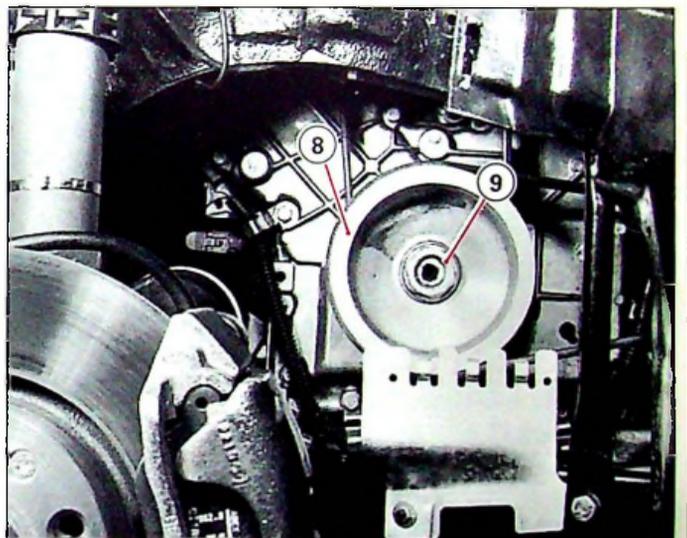
89-986

IV



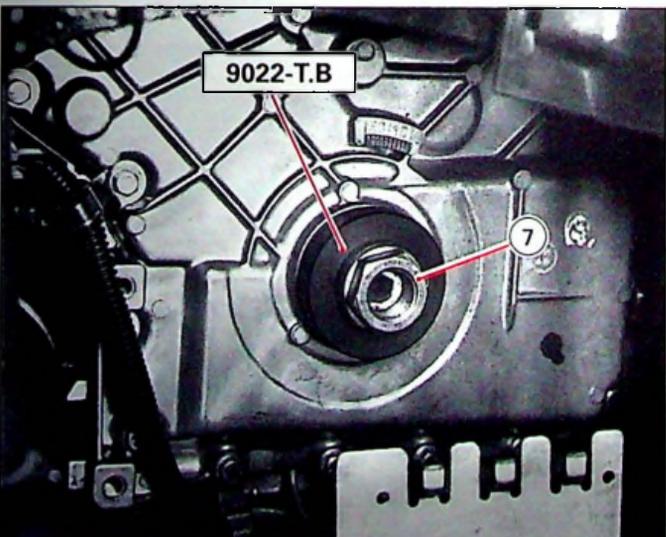
89-1003

II



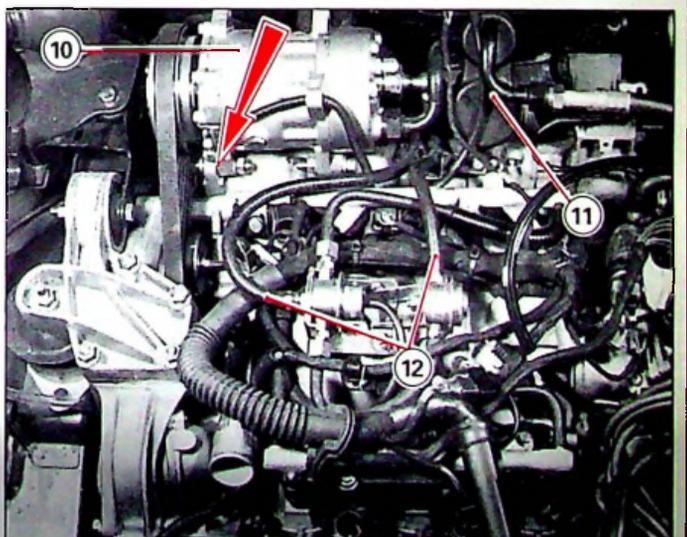
89-984

V



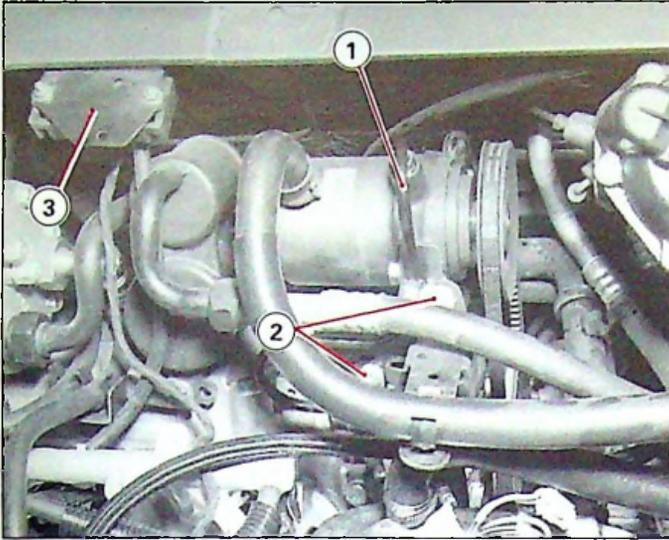
89-1006

III



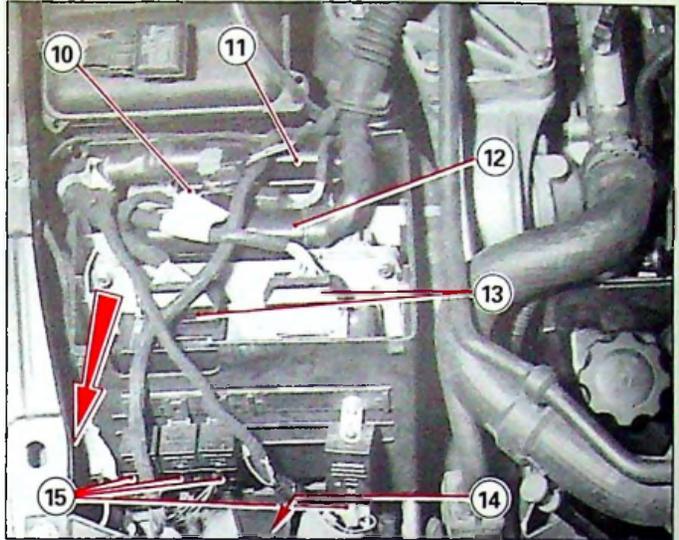
89-997

VI



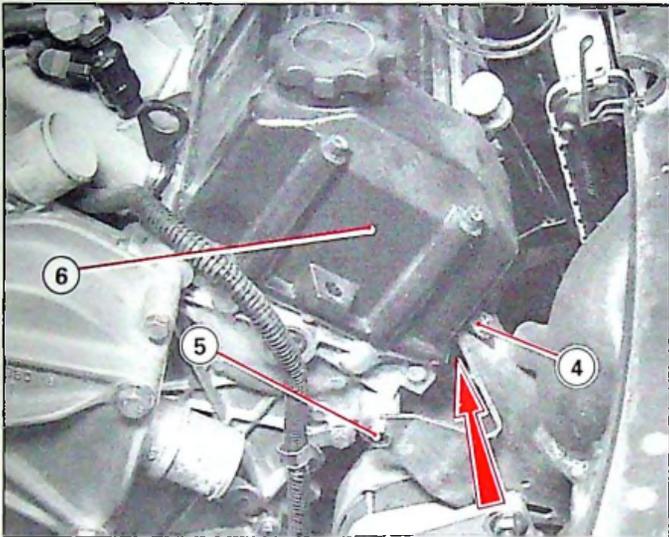
89-989

I



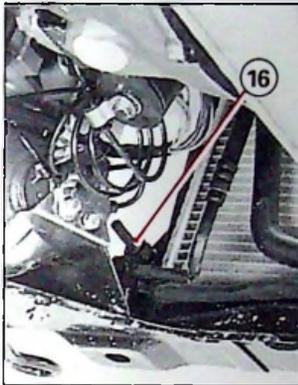
89-987

IV



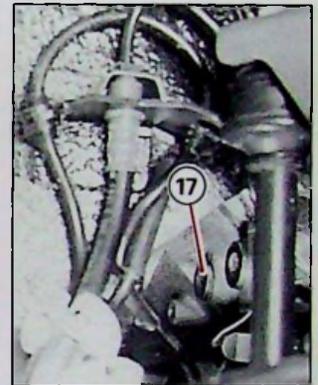
89-996

II



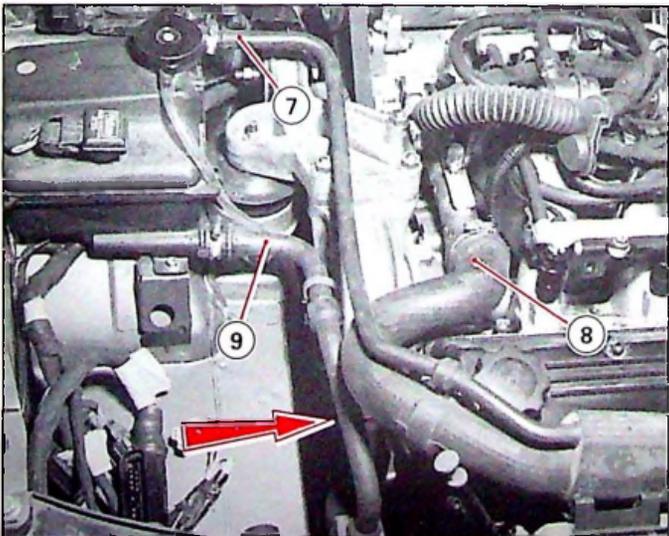
89-154

V



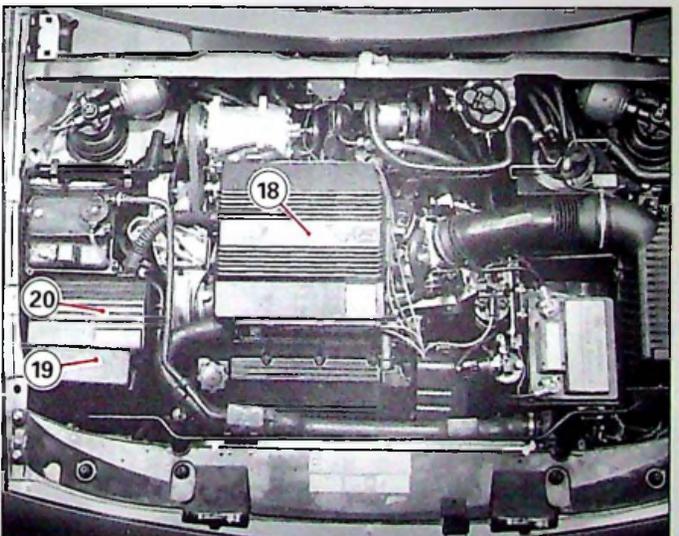
89-983

VI



89-988

III



89-78

VII



1

DEPOSE ET POSE DES CHAINES DE DISTRIBUTION ZPJ (6 cyl.) (sur véhicule)

XM
122-1/3

9

Poser Fig. I

- la pompe HP
- la courroie

Effectuer la tension de la courroie

(voir ① XM 250-0/2)

Accoupler le tube (1) de pompe HP (joint NEUF) et poser ses fixations (2)

Poser Fig. I et II

- le capteur de pression absolue et son support (3)
- les vis  et (5) du support d'alternateur
- la courroie

Effectuer la tension de la courroie

(voir ① XM 250-0/2)

Poser Fig. II

- le couvre-culasse (6)

serrage : 1,3 mdaN

- la patte de jauge à huile (4)

Accoupler Fig. III les durits (7), (8), (9) et 

Poser Fig. IV le compartiment calculateurs
serrer la vis (14)

Brancher Fig. IV

- le connecteur (10)
- le connecteur (11) calculateur ABS
- le connecteur (12) calculateur injection
- les connecteurs (13) calculateur hydractive
- les connecteurs (15) des relais
- le connecteur de masse 

Serrer Fig. V la vis (16)

Poser Fig. VI et Fig. VII

- le bouchon (17)

serrage : 3 mdaN

- les couvercles (18), (19) et (20)
- la manivelle
- le pare-boue
- la roue

Connecter le câble négatif de la batterie

Effectuer le plein du circuit de refroidissement
(voir ① XM 230-0/2)

Mettre le véhicule au sol