



1



XU10

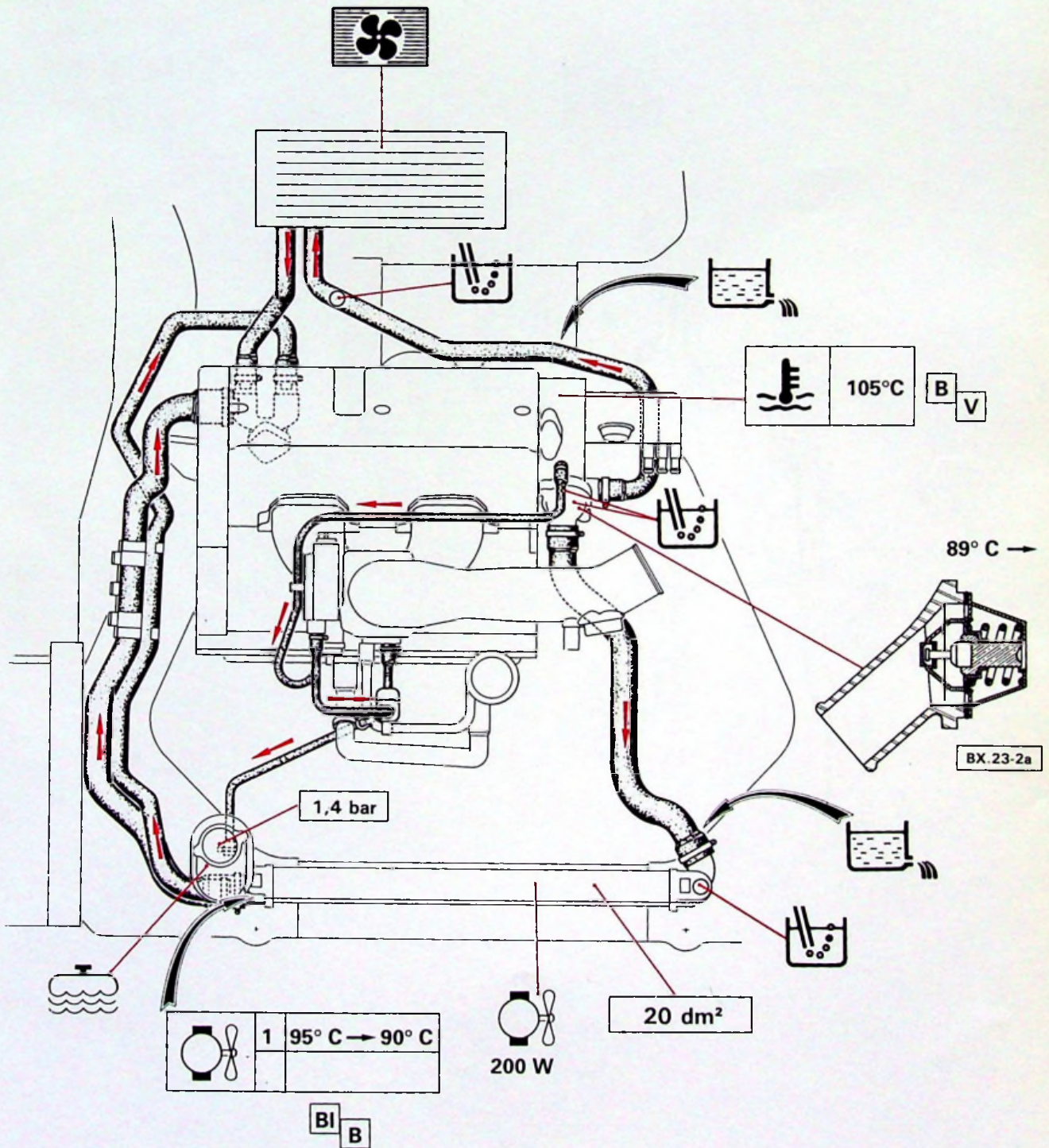
XM
230-00/1

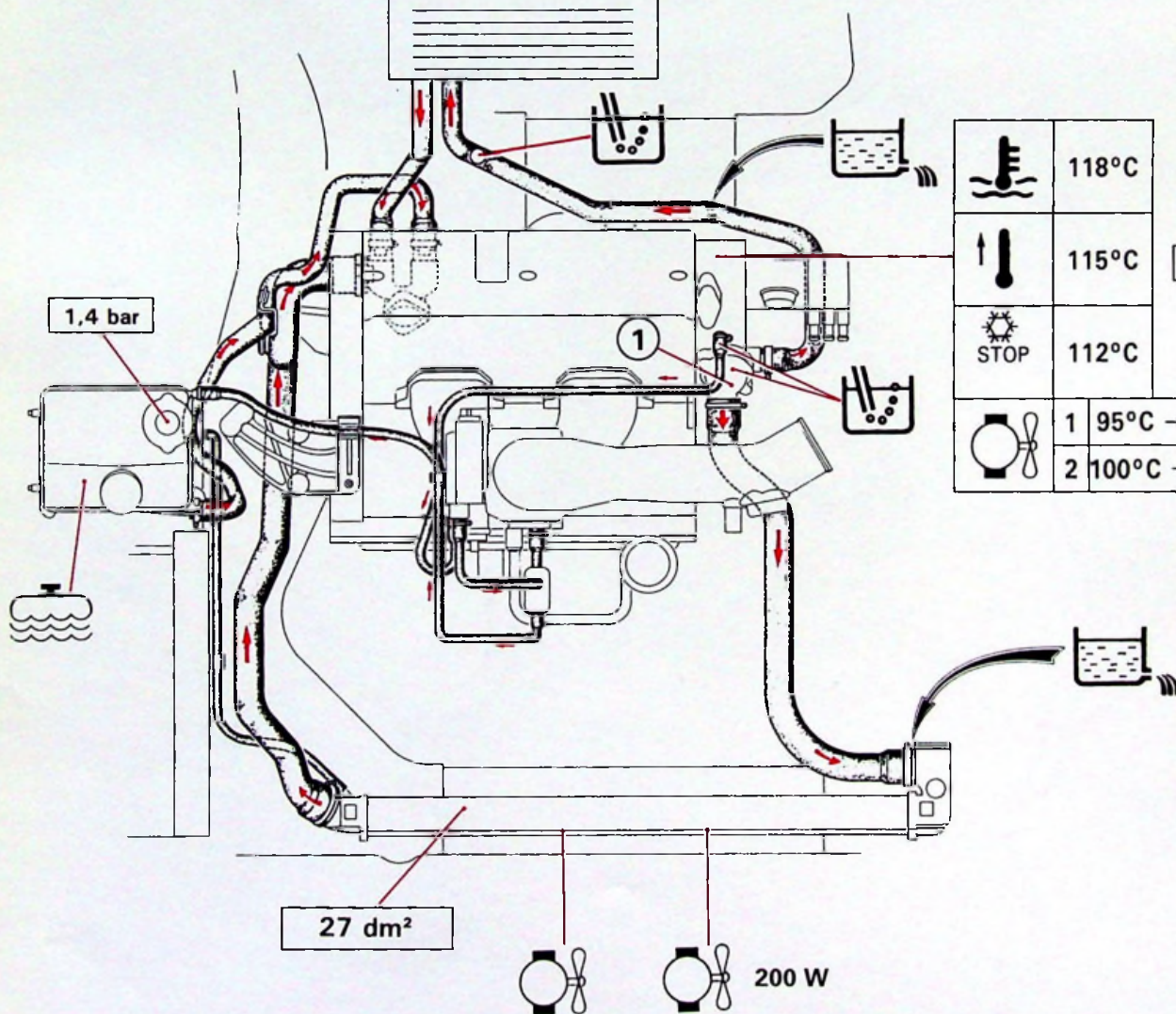
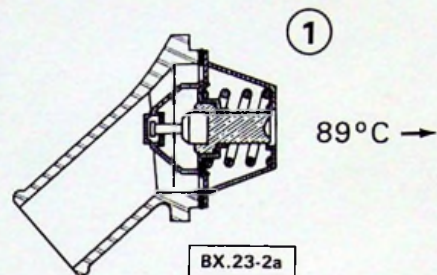
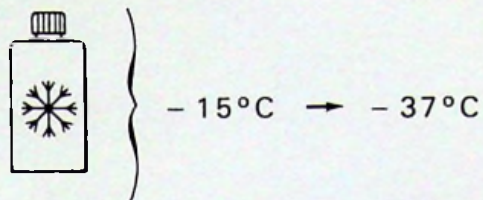
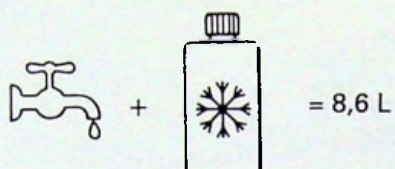
1



+ = 7,6 L

- 15° C → - 37° C





	118°C	
	115°C	M
	112°C	
	1	95°C → 90°C
	2	100°C → 95°C



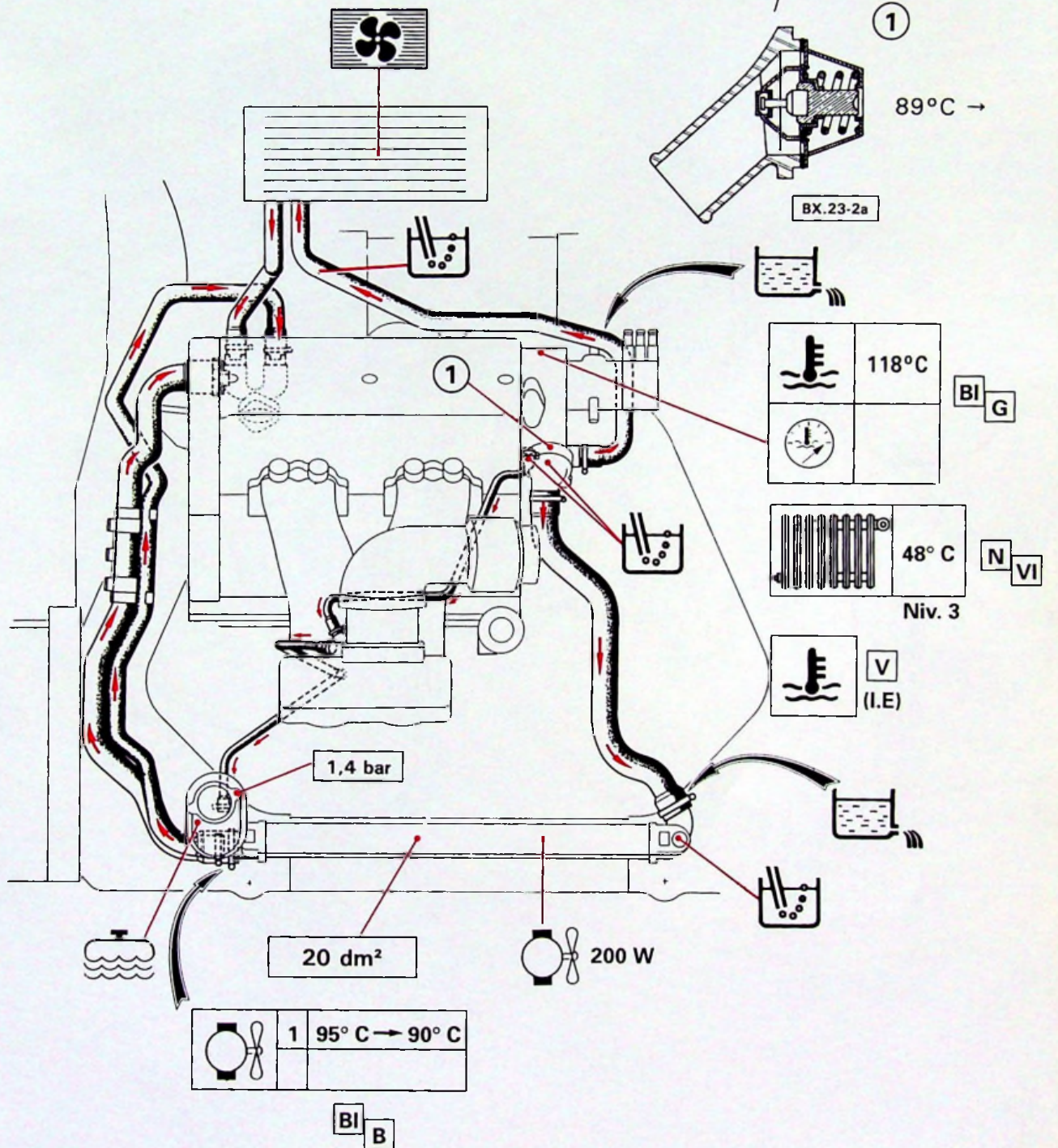
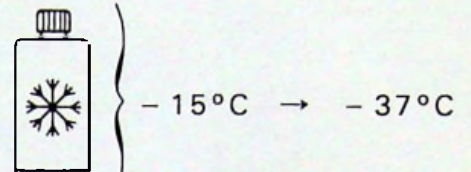
1

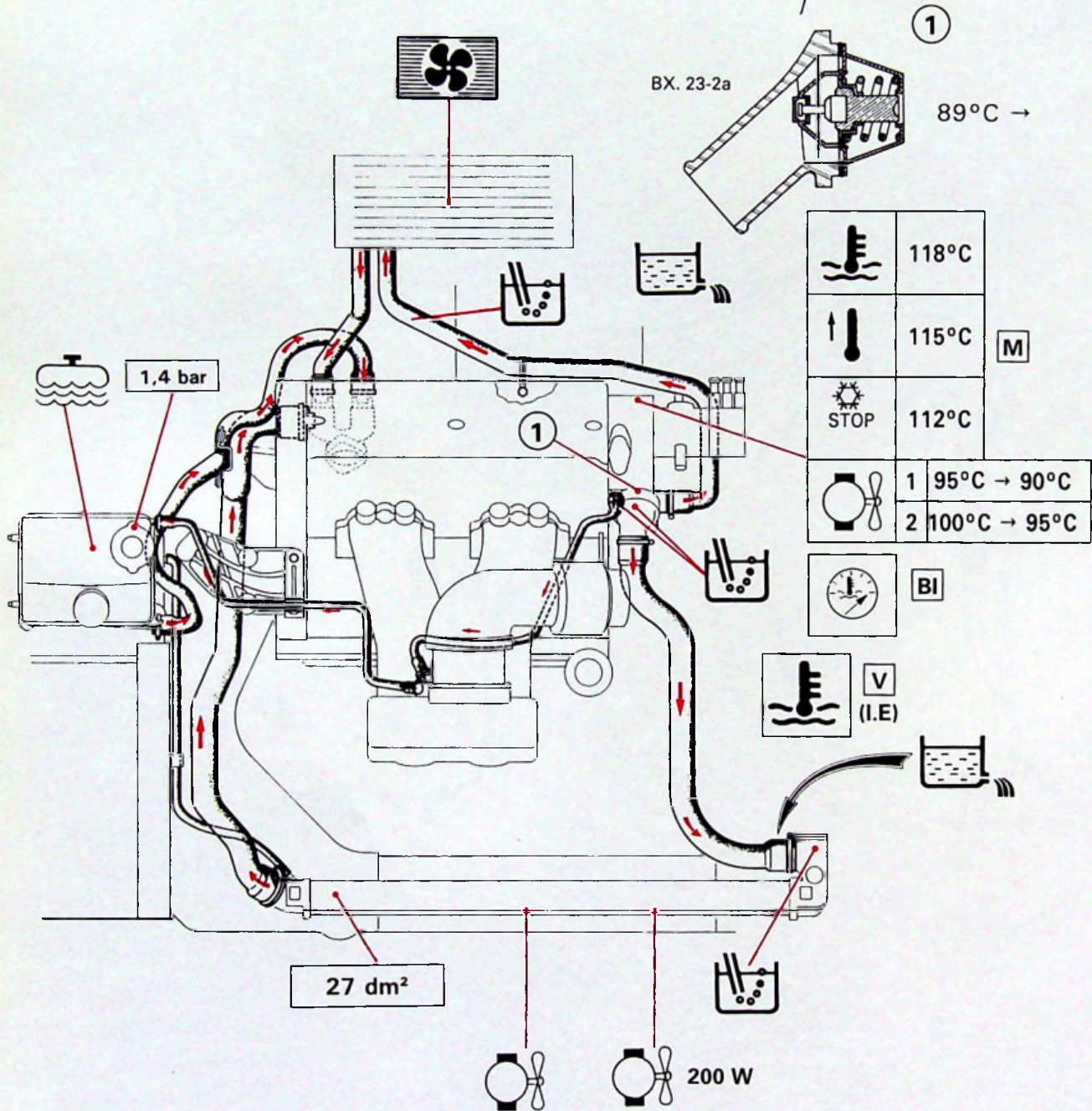
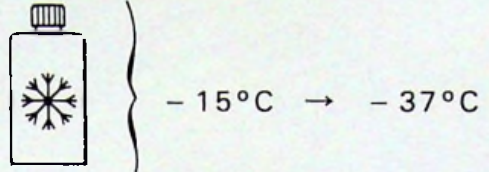
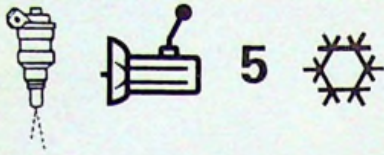


XU10

XM
230-00/1

3







1



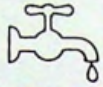
XU10

XM
230-00/1

5



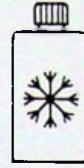
AUTO



+



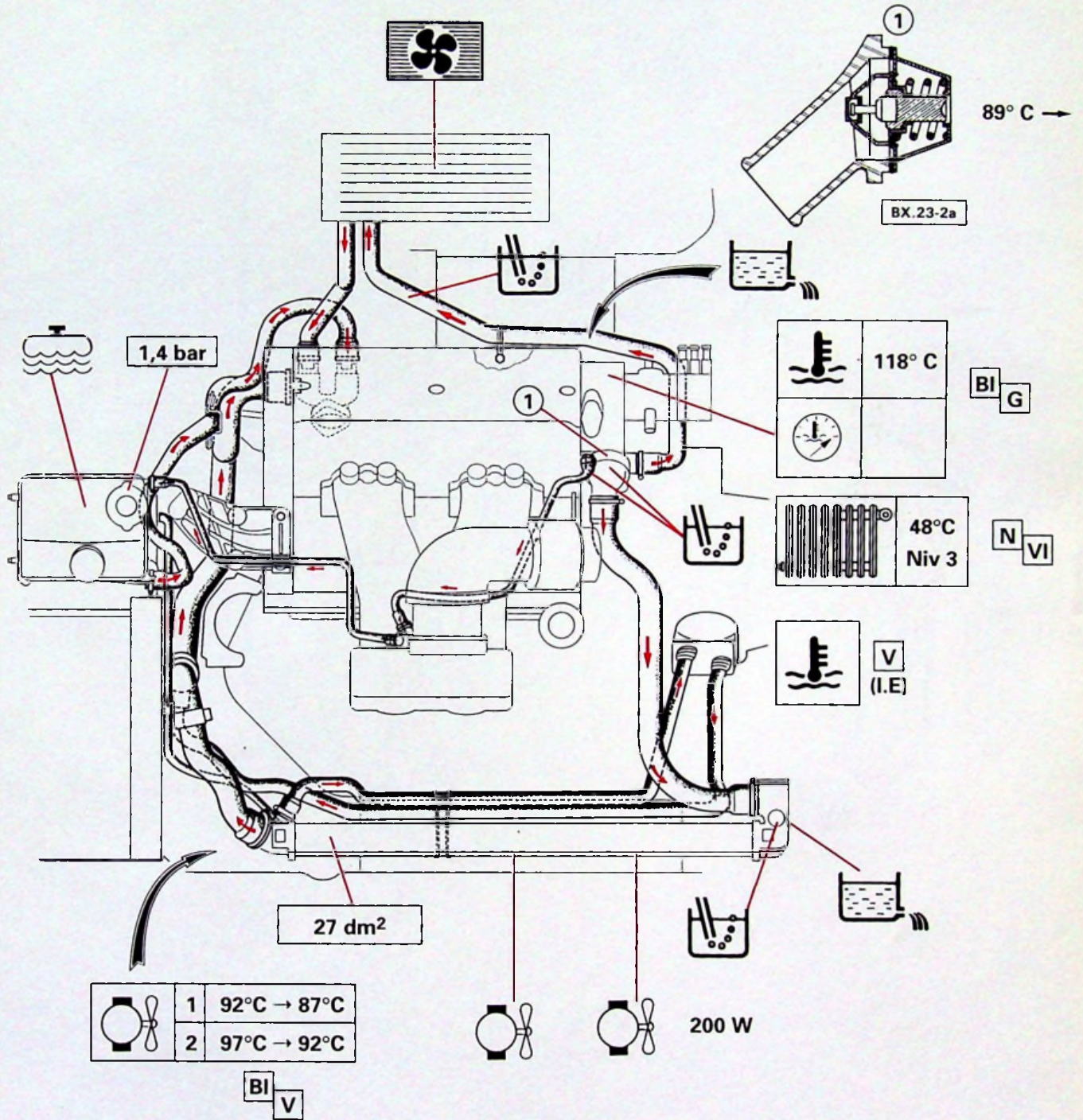
= 8,25 L

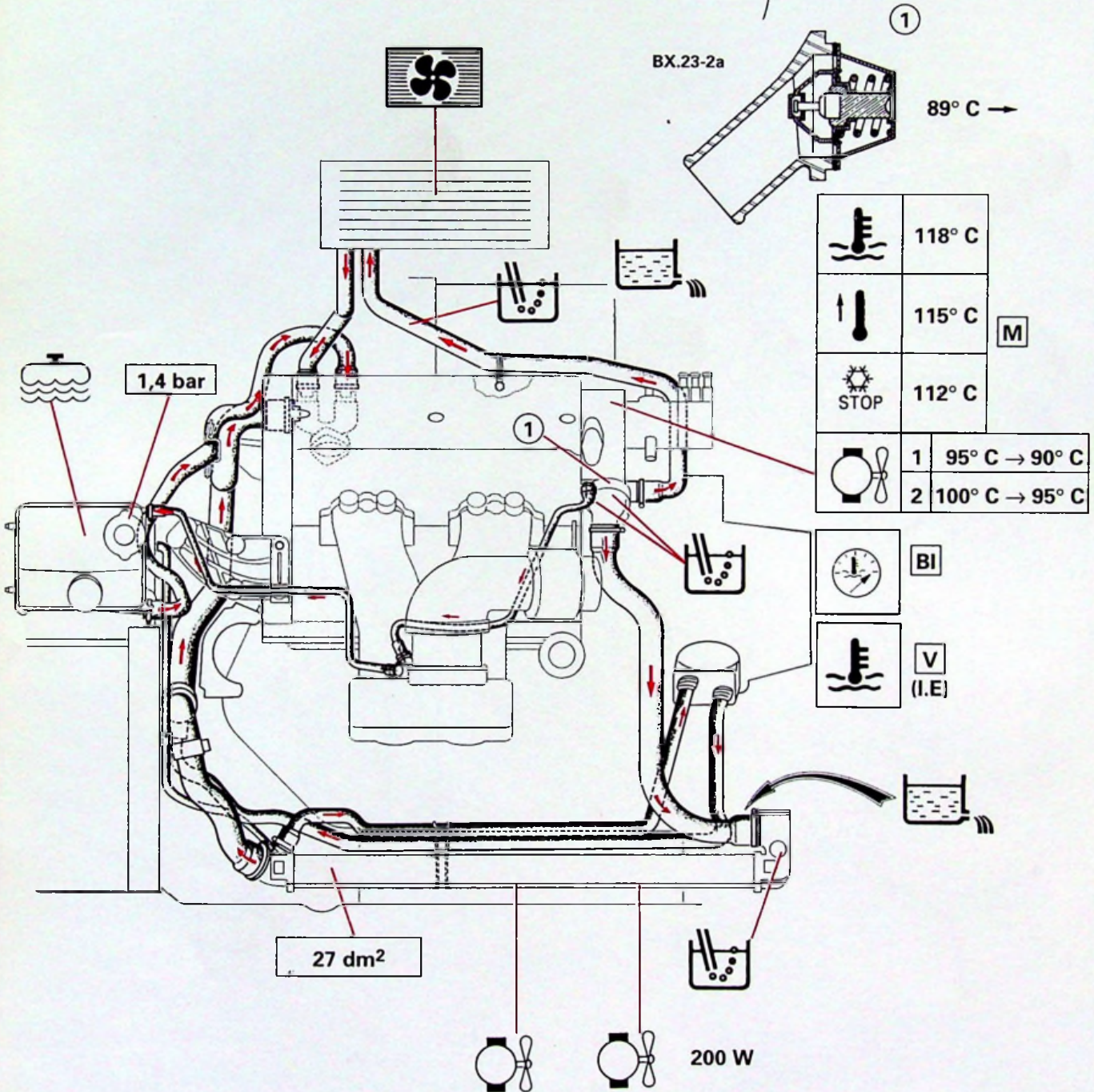
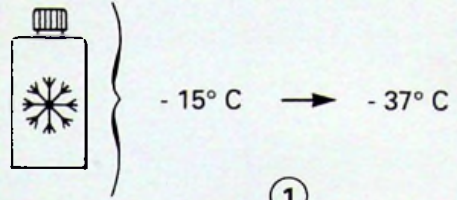


- 15° C



- 37° C







1

**REPLISSAGE ET PURGE
DU CIRCUIT DE REFROIDISSEMENT**

Vidange

- Ouvrir la vis de vidange du radiateur.
- Ouvrir le bouchon de la nourrice d'eau et la vis de purge.

Remplissage

- Placer le cylindre de charge **4520-T** sur la nourrice d'eau.
- Ouvrir les vis de purge.
- Remplir le circuit et fermer les purges au fur et à mesure que le liquide de refroidissement s'écoule.
- Démarrer le moteur et maintenir le régime à 2000 tr/min.
Maintenir le niveau du liquide visible dans le cylindre de charge.
- Faire tourner le moteur jusqu'à l'enclenchement, puis l'arrêt du (ou des) motoventilateurs(s).
- Arrêter le moteur.
- Attendre son refroidissement.
- Compléter le niveau à froid jusqu'au MAXI.
- Mettre le bouchon.