



1

MOTEUR

XM
250-0/1

1

OUTILLAGE PRECONISE

4099-T : Appareil de mesure des tensions de courroies
ou à affichage digital (SEEM)
4122-T

TENSION DES COURROIES
MOTEURS XU10 (4 cyl) - XUD11 (Diesel)



Effectuer les contrôles de tension des courroies à l'aide de l'outil **4099-T** ou **4122-T**.

La valeur de tension est donnée en **mdaN**, se reporter à la fiche de l'appareil.

outil **4099-T** : 3 points ; étalonner l'appareil et choisir la vis correspondant au type de courroie

outil **4122-T** : 5 points ; pas d'étalonnage, pas de choix de vis.

Courroie TRAPEZOIDALE crantée type AV 10.

Placer l'appareil de contrôle sur une partie accessible de la courroie, sans contact avec l'environnement.

Courroie A : Pompe haute pression hydraulique.

Courroie		Tension de pose	Tension mini
A	Neuve	40 à 45 mdaN	20 mdaN
	Réutilisée	25 à 30 mdaN	20 mdaN

Tension de la courroie **A**.

Serrer l'axe de la pompe H.P.

Tendre la courroie en utilisant un embout carré → dans le support. **Serrer** la vis **(1)**.

Courroie POLI - V 5 dents ep : 6

Courroie B : Alternateur ou Alternateur et compresseur de réfrigération

Courroie		Pré-tension
B	Neuve	50 mdaN
	Réutilisée	35 mdaN

Tension de la courroie **B**.

Serrer l'axe de l'alternateur.

Effectuer la tension par la vis **(3)**.

Serrer l'écrou **(2)**.

Effectuer 3 tours moteur et refaire la tension

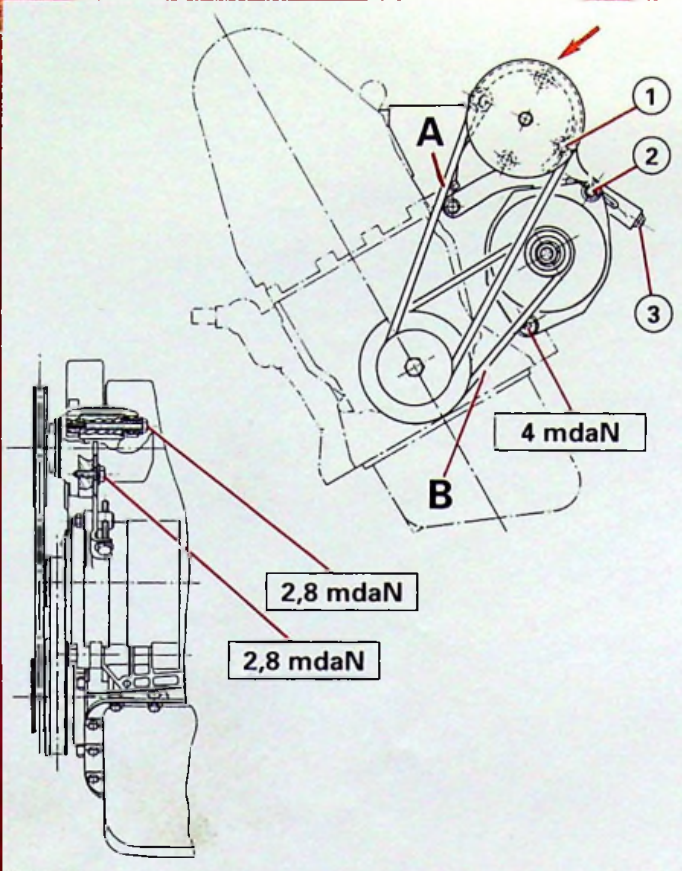
Courroie		Tension	Tension mini
B	Neuve	65 à 75 mdaN	22 mdaN
	Réutilisée	50 à 55 mdaN	22 mdaN



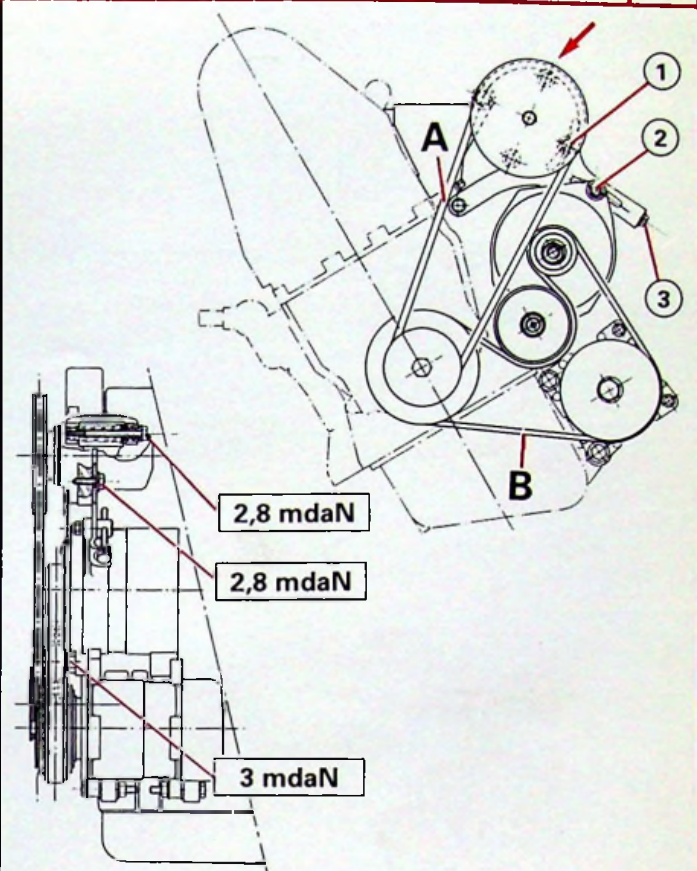
1

XM
250-0/1

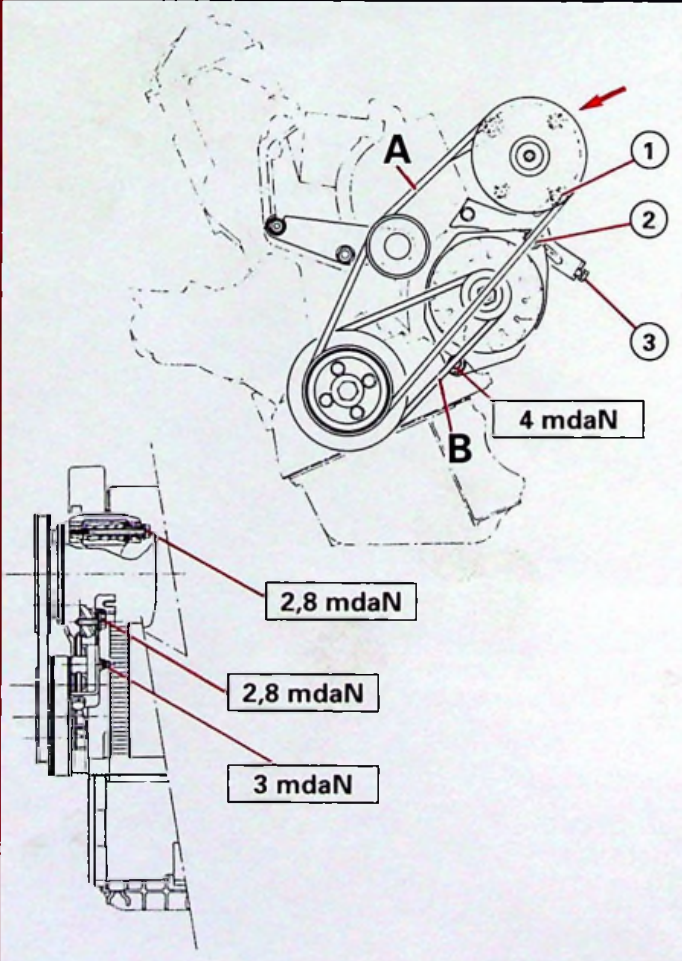
3



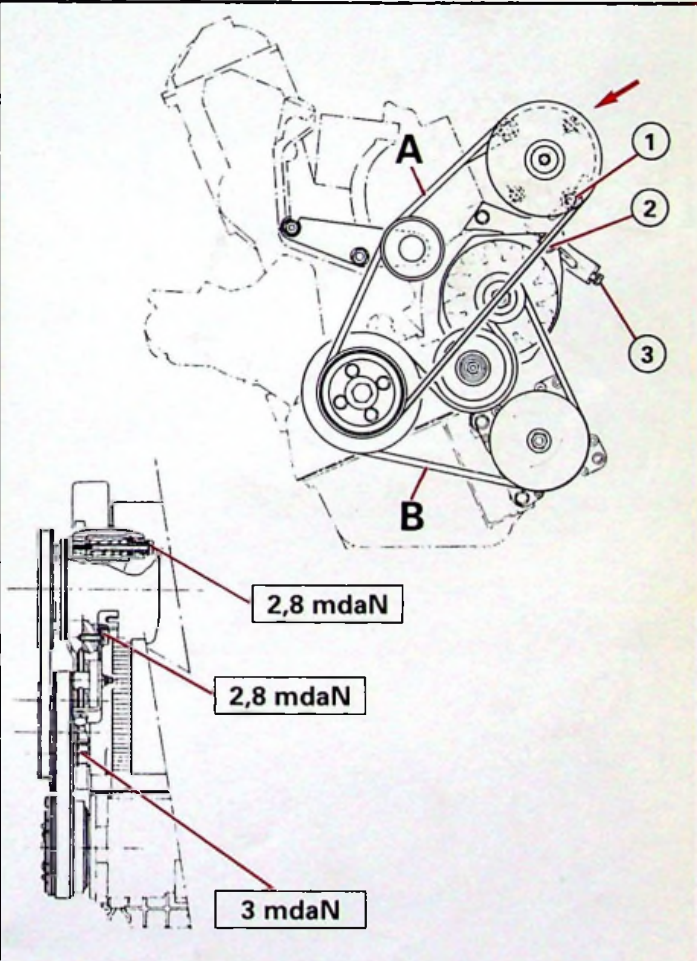
Y. 12-15



Y. 12-17



Y. 12-18



Y. 12-19

IV